

ELBA Modul EMS 1000

ELBA-Modul EMS 1000 bestehend aus Mischer, Waagenrahmen und Aufzugsantrieb zur freien Aufstellung auf vorhandenen Mischerbühnen inkl. Leiter bis Wartungsplattform. Elektroinstallation auf Klemmenkästen.

ELBA-Hochleistungs-Einwellen-Zwangsmischer EMS 1000, in stationärer Ausführung. Zweizonen-Gegenstrom-Mischwerk. Mischtrog und Mischwendel mit auswechselbarer, hochverschleißfester Hartgusskachelung ausgekleidet. Spezialabdichtung der Mischerwelle mit automatischer Schmierung. Entleerung über pneumatisch betätigten Zentralverschluss mit Stufenöffnung und Auslauftrichter. Reinigungsklappe mit Schnellverschluss und Sicherheitsabschaltung. Anschlussmöglichkeit von Air-Bag oder Filtersystem (siehe Zubehör).

Antrieb	37 kW, 400 V, 50 Hz
Nenninhalt (nach DIN 459)	1000 l (verdichteter Frischbeton)
Nenninhalt (nach DIN 459)	1250 l (unverdichteter Frischbeton, Faktor V = 1,25, nach DIN 1045)
Pneumatischer Verschluss	
Luftbedarf pro Doppelhub	130 l (entspannte Luft)
Betriebsdruck	4 – 6 bar

Waagerahmen mit elektronischer Zementwaage vormontiert zum Aufbau auf den Mischer. Vorbereitet zur Aufnahme der elektronischen Wasserwaage oder Wasseruhr (siehe Zubehör).

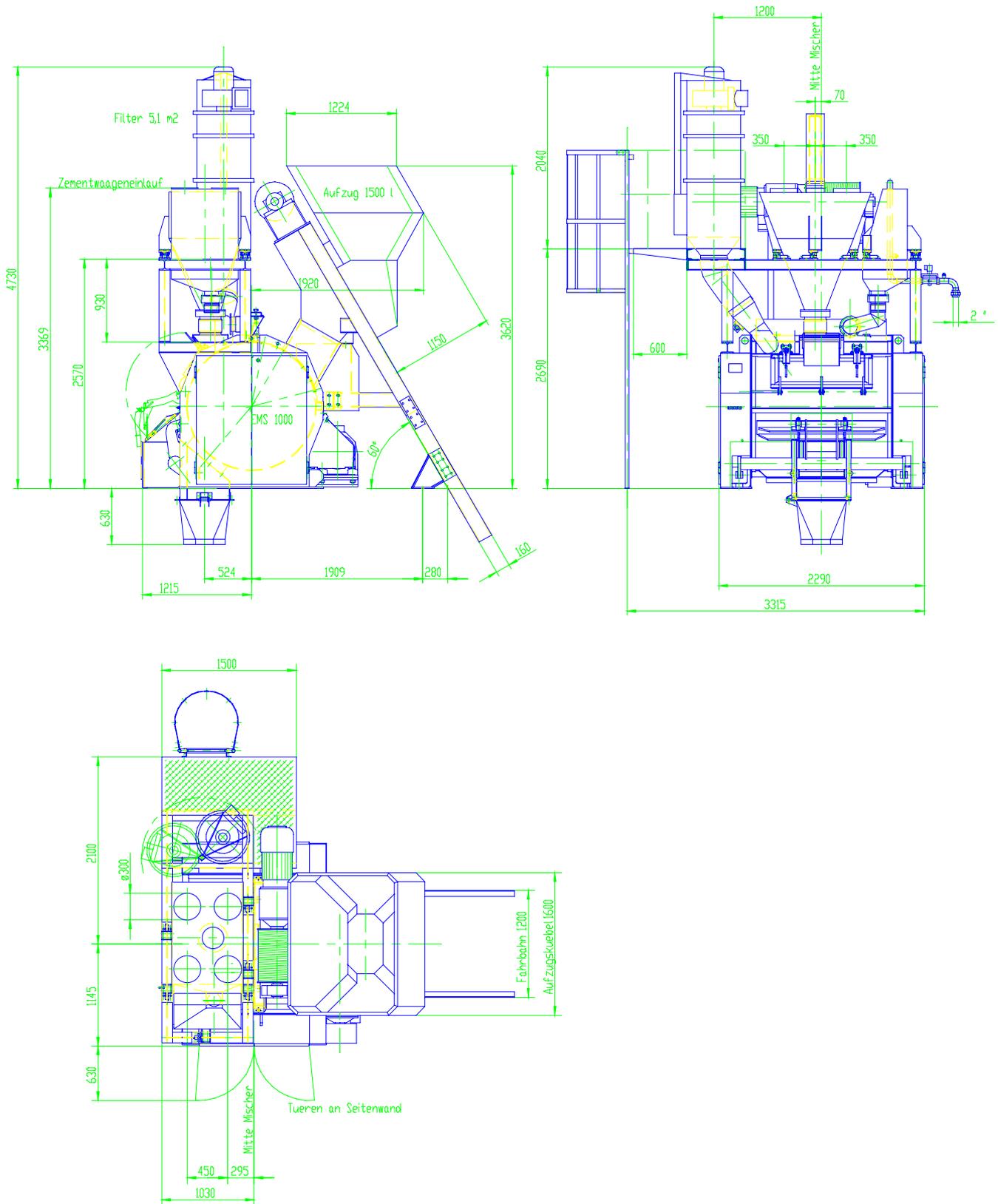
Wiegebereich Zementwaage	0 – 600 kg
Anzahl der Zementeinläufe	4
Pneumatisch betät. Wiegebehälterverschluss	
Druckluft Kugelvibrator für Entleerung	
Kraftaufnehmer mit PTB/EG Zulassung	
Dreipunktaufhängung	

Aufzug mit polumschaltbarem Antrieb. Aufzugsbahn und Antriebsteil bis Mischerbühne ausgeführt. Inklusive aller Sicherheitsabschaltungen. Aufzugende als Waage ausführbar (siehe Zubehör).

Antrieb	14 kW / 12 kW, 400 V, 50 Hz
Geschwindigkeit	0,4 m/sec und 0,8 m/sec
Neigungswinkel	60 Grad (andere Neigungswinkel als Projekt möglich)
Kübelgröße	1500 l
Fahrweg	max. 18 m

Zubehör

- Wasserdurchlaufmesser	0 – 250 l
- Elektronische Wasserwaage	Dreipunktaufhängung / Bereich 0 – 300 kg feuerverzinkte Ausführung
- Air-Bag	Geschlossenes Volumenausgleichsystem zur Verhinderung von Zementstaubemission.
- Filteranlage bestehend aus:	Absaugfilter 3,7 m ² , Ventilator 0,5 kW
- Aufzugsbahn-Verlängerung	in Meter / ab Oberkante Mischerbühne
- Zuschlagstoffwaage	in elektronischer Ausführung im Aufzugsbahn-Endbereich Wiegebereich 2500 kg
- Mischerbühne	in Stahlkonstruktion inkl. Belag und Geländer sowie verzinkter Treppe mit Gitterrosten. L=5,5 m, B=4,5 m, H=5,6 m
- Wetterverkleidung	in Trapezblechausführung für Mischerbühne und Aufzugsschacht. Einschließlich Dach, 2 Zugangstüren (Mischerbühne, Aufzug) und 4 Fenster (1,0 m x 1,0 m)
- Winterverkleidung	Isolierverkleidung der Mischerbühne, Aufzugsschacht und Dach. Ausführung mit TL 40 Elementen. Isolierverglasung 4 Fenster (1,0 m x 1,0 m) sowie 2 Zugangstüren. (Ausführung in TL 66 gegen Mehrpreis)
- Gewichtsfernanzeigen	in eichfähiger oder nicht eichfähiger Version (je nach Bedarf)
- Wirkleistungsteil	Schaltschrank zur separaten Aufstellung ohne Steuerung
- Anlagensteuerung	zur separaten Aufstellung
- Zusatzmittelwaage	Ausführung ES mit Entleerpumpen
- Schutzeinrichtungen	Berührungsschutz im Fahrbahnbereich
- Sonstiges	Dosiereinrichtungen / Kompressor



009.35-0223.3 (0.08.5.0)

Technische Änderungen vorbehalten.
Subject to technical changes.

Sous réserves de modifications techniques.
Sujeto a modificaciones técnicas.